



SAS AGRIENERGIE

Méthanisation agricole et territorial

CARACTÉRISTIQUES

Process : infiniment mélangé
Constructeur : NASKEO
Epurateur : AROL

VALORISATION BIOGAZ

Injection sur réseau de distribution
TEREGA à 20m
Puissance : 120 Nm³/h

PARTENAIRES

9 agriculteurs
Commune d'Auros
COMCOM du Réolais en Sud Gironde
COMCOM du Bazadais
COMCOM du Sud Gironde
Département de la Gironde

DATES CLÉS

Initié en 2016
Mise en service le 15 octobre 2022

INVESTISSEMENT

6,6 millions d'euros :
- 1,2 M€ de subventions,
- 670k€ de fond propres dont
500k€ récolté via Mimosa
- 4,7M€ d'emprunt bancaire

Initié en 2016 par un groupe d'agriculteurs mené par Yannick Duffau, maire de Brannens, le projet AgriÉnergie a su fédérer autour de lui de nombreux acteurs du territoire. La société compte en effet des associés très diversifiés avec 9 exploitations agricoles, des collectivités (commune, 3 communautés de commune et le département de la Gironde), des artisans et commerçants (distillerie, centre commercial E-Leclerc...).



Avec un débit initial de 100 Nm³/h, une augmentation à 120Nm³/h est prévue, cette unité de méthanisation agricole produit du biométhane à base **d'effluents d'élevages** (fumier de bovins, ovins, volailles, canards, chevaux), de cultures intermédiaires à vocation énergétique - dites **CIVE**, provenant des différentes exploitations agricoles environnantes. Le gisement est complété par du **marcs de raisin** d'une distillerie et des déchets de **fruits et légumes** provenant d'une grande surface et d'une coopérative du territoire.

15 000 t/an de biomasse sont ainsi valorisées par une production de biométhane équivalente à la consommation de 600 ménages. Cette production générera à terme la création de trois à quatre emplois sur site.

À l'horizon 2024 la SAS développe un projet de traitement des bio-déchets avec une unité de déconditionnement et d'hygiénisation.

15 000 T / an

- Fumiers volailles, bovin, ovin, équin
 - Lisier de canards
- Déchets de fruits et légumes
- Ensilage de CIVE (env. 200ha)
 - Marcs de raisins
 - Cannes de maïs

- Terrassement-VRD : Colas Pepin
- Maîtrise d’Oeuvre générale : Naskeo
- Electricité générale : ETS Industrie
- Génie civil cuves circulaires : CMP/Naskeo
- Gros oeuvre : Colas St Gaudens
- Epuraton : Arol
- Locaux sociaux : Module Création
- Charpente : Cancé
- Pont bascule : Precia Molen
- Gestionnaire gaz : Terega
- Process méthanisation : Naskeo

DONNÉES TECHNIQUES :

INCOPORATION

- Trémie inox à fond mouvant de marque Pompe – 80 m³
- Incoporateur Prémix Vogelsang

DIGESTION

- 1 digesteur de Ø26/6m équipé de 3 agitateurs traversée de paroi de 18,5 kW
- 1 Post-digesteur de Ø26/6m équipé de 3 agitateurs traversée de paroi de 18,5 kW

EPURATION

- Membranaire avec intégration des membranes d’ AIR PRODUCTS garanties insensibles à l’H₂S
- Compresseur de marque ADICOMP avec récupération de chaleur maximale
- Consommation électrique de 0,37 kWél/Nm³ de biogaz brut traité pour une injection sur un réseau de transport Haute pression et récupération de chaleur de 0,155 kWth/Nm³ de biogaz brut traité
- Rendement épuratoire de 99,5%

SEPARATION DE PHASE

- Presse à vis de marque Borger
- Cuve béton de 5 565 m³ utile (Ø31/8m)
- Couverture simple membrane
- 2 agitateurs de 25 kW + 1 agitateur de 15 kW

Pour en savoir plus, contactez votre Chambre d’Agriculture :

Sarah MARTINETZ - conseillère spécialisée méthanisation
06 60 26 41 67 - sarah.martinetz@haute-vienne.chambagri.fr